

Fiche technique - Filament 3D Résistant température

Caractéristiques d'impression	Paramètres
Température d'extrusion	255° C
Température de plateau	Entre 80 et 110° C
Type de plateau	Miroir / Perforé sur Zortrax
Traitement de surface plateau	Dimafix sur miroir
Température de chambre	Air ambiant (20°C)
Ventilation	0% - 100% à partir de la 2 ^{ème} couche
Vitesse d'impression	50 mm/s
Vitesse de rétraction	40 mm/s
Distance de rétraction	6.5 mm
Niveau de compétences en impression 3D requis	Intermédiaire

CES VALEURS SONT INDICATIVES ET PEUVENT VARIER

Document propriété CAPIFILPSI, ne pas dupliquer ne pas diffuser sans l'autorisation écrite de CAPIFILPSI.

Informations non contractuelles

www.capifilpsi.com

Copolyester

SK Chemicals

Processing/Physical Characteristics	Value	Unit	Test Standard
ASTM Data			
Mold Shrinkage, MD	0.0035	mm/mm	ASTM D 955
Density, 73°F	1270	kg/m ³	ASTM D 792

Mechanical Properties	Value	Unit	Test Standard
ISO Data			
Yield stress	51	MPa	ISO 527
Yield strain	6,3	%	ISO 527
Stress at Break	50	MPa	ISO 527
Strain at Break	130	%	ISO 527
Flexural Modulus (23°C)	1800	MPa	ISO 178
Flexural strength	76	MPa	ISO 178
Notched Impact Strength (Izod), 23°C	93	kJ/m ²	ISO 180/1A
ASTM Data			
Rockwell Hardness	R 119	-	ASTM D 785

Thermal Properties	Value	Unit	Test Standard
ISO Data			
Temp. of deflection under load (1,80 MPa)	94	°C	ISO 75-1/-2
Temp. of deflection under load (0,45 MPa)	110	°C	ISO 75-1/-2

Optical Properties	Value	Unit	Test Standard
ASTM Data			
Haze	1	%	ASTM D 1003
Light Transmittance	81	%	ASTM D 1003

Characteristics

Processing

Additive Manufacturing

Certifications

Contains renewable resources

Special Characteristics

Transparent