

Fiche technique – Filament 3D PLA Bois

Caractéristiques d'impression	Paramètres
Température d'extrusion	170° C
Température de plateau	Entre 30 et 60° C
Type de plateau	Perforé / Miroir
Traitement de surface plateau	Aucun
Température de chambre	Température ambiante
Ventilation	0% sur les premières couches puis 100%
Vitesse d'impression	60 à 80 mm/s
Vitesse de rétraction	50 mm/s
Distance de rétraction	1 mm
Niveau de compétences en impression 3D requis	Accessible à tous

L'impression peut varier entre les imprimantes et les têtes d'impressions.

Recommandations :

- L'utilisation d'une buse renforcée type acier trempé est recommandée afin de limiter l'usure de la buse en laiton par la charge du filament
- Utiliser plutôt une imprimante munie d'un extrudeur type « direct drive » qui tire la matière plutôt que de la pousser

CES VALEURS SONT INDICATIVES ET PEUVENT VARIER

Document propriété CAPIFILPSI, ne pas dupliquer ne pas diffuser sans l'autorisation écrite de CAPIFILPSI

Informations non contractuelles

www.capifilpsi.com

