

Fiche technique – Filament HOMECOMPOST-3D

Caractéristiques d'impression	Paramètres
Température d'extrusion	Entre 170 et 180° C
Température de plateau	Entre 0 et 60° C
Type de plateau	Miroir ou Builtak
Traitement de surface plateau	Aucun
Température de chambre	Température ambiante
Ventilation	0% à 170°C 0% sur les premières couches à 180°C puis 100%
Vitesse d'impression	50 à 70 mm/s
Vitesse de rétraction	40 mm/s
Distance de rétraction	1 mm mini
Niveau de compétences en impression 3D requis	Accessible à tous

L'impression peut varier entre les imprimantes et les têtes d'impressions.

Recommandations :

- Température d'extrusion idéale à 170° sans refroidissement ou à 180° avec refroidissement à 100% à partir de la 2^{ème} couche
- Bien respecter la température de fusion à 170°- 180° pour éviter le phénomène de stringing
- Utiliser plutôt une imprimante munie d'un extrudeur type « direct drive » qui tire la matière plutôt que de la pousser
- Nous conseillons d'utiliser un plateau flexible pour faciliter le décollement de la pièce.

CES VALEURS SONT INDICATIVES ET PEUVENT VARIER

Document propriété CAPIFILPSI, ne pas dupliquer ne pas diffuser sans l'autorisation écrite de CAPIFILPSI.

Informations non contractuelles

www.capifilpsi.com

Mechanical Properties	Test Standard *	Unit	Typical Value	Remarks
Tensile modulus	ISO 527	MPa	1700	Tensile modulus measured with a testing speed of 1 mm/min
Tensile strength	ISO 527	MPa	25	After the measurement of the tensile modulus, the test speed was increased during the current measurement to a value of 50 mm/min
Strain at tensile strength	ISO 527	%	6	
Tensile stress at yield	ISO 527	MPa	-	
Tensile strain at yield	ISO 527	%	-	
Tensile stress at break	ISO 527	MPa	12	
Tensile strain at break	ISO 527	%	57	
Charpy impact strength (23 °C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	NB	If the break occurs only partially or if there is no break at all, it will be expressed by "PB" (Partial Break) or by "NB" (No Break)
Charpy notched impact strength (23 °C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	24	
Rheological Properties	Test Standard *	Unit	Typical Value	Remarks
MVR (190 °C / 2,16 kg)	ISO 1133	cm ³ /10 min	4	-
MVR (220°C / 5 kg)	ISO 1133	cm ³ /10 min	-	-
Thermal Properties	Test Standard *	Unit	Typical Value	Remarks
HDT / B	ISO 75	°C	53	-
VST A 120	ISO 306	°C	78	-
Other Properties	Test Standard *	Unit	Typical Value	Remarks
Hardness	ISO 7619	Shore A	99	-
Hardness	ISO 7619	Shore D	66	-
Shrinkage (lengthwise)	CS	%	0,6	CS: Company Standard
Shrinkage (crosswise)	CS	%	0,4	CS: Company Standard
Density	CS	g/cm ³	1,30	CS: Company Standard