

## Fiche technique – Filament 3D Flexible

Caractéristiques d'impression	Paramètres
Température d'extrusion	240° C
Température de plateau	80° C
Type de plateau	Miroir
Traitement de surface plateau	Dimafix sur miroir
Température de chambre	Température ambiante
Ventilation	0% - 100% à partir de la 3 <sup>ème</sup> couche
Vitesse d'impression	25 - 35 mm/s
Vitesse de rétraction	40 mm/s
Distance de rétraction	0,5 mm
Niveau de compétences en impression 3D requis	Accessible à tous

L'impression peut varier entre les imprimantes et les têtes d'impressions.

### **Recommandations :**

- Utiliser plutôt une imprimante munie d'un extrudeur type « direct drive » qui tire la matière plutôt que de la pousser
- La taille de la buse est à adapter au modèle imprimé, nous conseillons une buse supérieure ou égale à 0,4 afin d'améliorer l'adhérence intercouche.

### **CES VALEURS SONT INDICATIVES ET PEUVENT VARIER**

Document propriété CAPIFILPSI, ne pas dupliquer ne pas diffuser sans l'autorisation écrite de CAPIFILPSI.

Informations non contractuelles

[www.capifilpsi.com](http://www.capifilpsi.com)

