

Fiche technique - Filament 3D ASA

Caractéristiques d'impression	Paramètres
Température d'extrusion	260° C
Température de plateau	Entre 80 et 100° C
Type de plateau	Miroir / Perforé sur Zortrax
Traitement de surface plateau	Dimafix sur miroir
Température de chambre	Air ambiant (20°C)
Ventilation	0% - 15% à partir de la 2 ^{ème} couche
Vitesse d'impression	50 mm/s
Vitesse de rétraction	40 mm/s
Distance de rétraction	6.5 mm
Niveau de compétences en impression 3D requis	Confirmé à professionnel

CES VALEURS SONT INDICATIVES ET PEUVENT VARIER

Document propriété CAPIFILPSI, ne pas dupliquer ne pas diffuser sans l'autorisation écrite de CAPIFILPSI.

Informations non contractuelles

www.capifilpsi.com

